

FAG

艾孚捷公司
图文系统 • 瑞士

Techkon RS400/800 扫描测量系统



RS 400 密度仪扫描系统
RS 800 分光光度计扫描系统



Techkon RS 400/800 扫描测量系统

- 瑞士进口扫描系统
- 自动测量密度、网点扩大和印刷反差
- 精确详细地控制印刷机墨区
- 可作为常规手提式测量装置使用
- 可在任何色条上使用
- RS 800 分光光度计扫描系统特别适用于测量专色
- RS 800 能理想地读取FOGRA光楔载体
- 测量速度迅速(最高速度为150mm/s)

简约设计的 RS400 密度仪扫描系统和RS800分光光度计扫描系统的推出,成为对任何印刷控制条,光楔和测试稿进行密度,网点扩大测量的一场革命。它们操作简单;根据人体力学设计,适于手握操作;能快速地在测试条上滑动;能自动识别测量区域的不同和它们在控制条上的位置。底部滚轮确保测量装置直线移动。在对测量大幅面印刷品测量时,本装置可沿导轨滑动。

每毫米8次的高频率测量确保测量结果的精确即使是很小的色斑也能得到精确测量。

两种型号供您选择:1. RS400密度仪扫描系统适用于四色印刷测量;2. RS800 分光光度计扫描系统带有高效的光谱引擎,专门设计用于测量专色。这两种设备也可作为普通手提式检测装置进行单个测量:只需要将测量装置放在色块上,按下测量按钮--操作完了!测量印版也十分简单。



测量精确,可靠和符合人体工学的设计,使密度仪扫描系统和分光光度计扫描系统成为高质量印刷的理想选择。

Techkon ExPresso

Windows软件Techkon ExPresso从检测装置中提取测量数据,并将墨区详细密度值在电脑屏幕显示。保证了对印刷机的精确控制,从而缩短设定时间,减少纸张浪费并确保印刷质量。功能丰富:灰平衡,线印,公差设定和标准参数选择,实现了通过软件对印刷机进行检查和诊断。

升级版Techkon ExPresso软件可以用于测量和显示专色数据。因此,该软件可以与RS800分光光度计扫描系统进行连接。

Techkon RS800分光光度计扫描系统特别适合测量Fogra光楔媒体的色度。其他用于线性数码印刷机的测量光楔和校样系统也可以在几秒内测量完毕。

直线导轨LT

电动直线导轨作为选配件可使操作更舒适,操作者无需手动操作测量装置。通过磁性将测量装置连接到直线导轨的悬臂上。放置好印刷品后,按下开始按钮,测量装置将自动沿印刷控制条移动,然后返回开始位置。测量数据经过分析,通过Techkon ExPresso或者其他匹配软件进行显示。

电动导轨可在几分钟内轻易安装在任何看样台上,直线性导轨也可以沿安装在看样台上两边的两个平行金属条移动。这样,无论控制条在印刷品的哪个位置,都可以进行验测。

磁性连接可以使测量装置从导轨上快速分离,在印刷品任意位置进行电测量。



技术参数

RS400密度仪扫描系统

测量技术:	RS400: 过滤式密度检测 RS800: 光谱吸收测量和色密度测量到ISD 5-3/4, 光谱范围在400到700nm之间
测量几何:	0/45° 光学到DIN 5033
测量孔径:	3 x 1.5 mm
光源:	充气灯, A型照明
偏正过滤:	双十字 (选配件, 不包括Pol过滤器)
测量参数:	最大测量速度: 150mm/s 最小测量宽度: 3mm
密度标准:	RS400: DIN 16536 (其他过滤器选配) RS800: DIN 16536. ISO/ANSIT. ISO/ANSI I. Dmax
密度范围:	0.00 - 2.50 D
重复能力:	0.01 D
内部工具	0.01 D

RS 800 分光光度计扫描系统

电源:	直流适配器 100-240V/47-63Hz
连接口:	Serial RS 232, 115kbaud
尺寸/重量:	HWL 50 x 75 x 135mm/350g
配件:	测量盘 手动导轨AS52 AS74 AS102 RS 400 Techkon ExPresso 软件 RS 800 Techkon ExPresso 软件 Techkon EXChange 软件 (用于Excel 输出)
直线导轨LT	
扫描长度:	520, 740 或 1020mm
扫描速度:	大约 150mm/s
外形尺寸:	LT 52: 28 x 60 x 810mm LT 74: 28 x 60 x 1030mm LT 102: 28 x 60 x 1310mm



FAG
GRAPHIC SYSTEMS S.A.

5, rue de la Vigie
CH-1003 Lausanne

电话: +41 21 343 23 23
电邮: sales@fag.ch
www.fag.ch



参数如变化, 恕不另行通知。